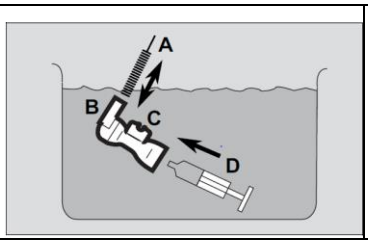
FICHA TÉCNICA

SENSOR DE FLUJO NEONATAL

Descripción	El sensor de flujo es un sensor de hilo caliente para la medición dependiente de la dirección del flujo volumétrico de gas (flujo) suministrado por los ventiladores Dräger. El principio de medición utilizado para la medición del flujo se basa en anemometría de hilo caliente.
Imagen	
Referencias	**8411130**: Sensor de flujo neonatal ISO 15, PSU, esterilizable.
	8410179: Cartucho para sensor de flujo neonatal, PSU, 5 unidades.
Unidad de empaque	**8411130**: Unidad
	8410179: Caja de 5 unidades.
Principio de medición	Anemometría de hilo caliente: Procedimiento de medición térmica en el que los cables de medición del sensor de flujo se mantienen a una temperatura elevada constante. Cuanto más elevado sea el flujo, mayor potencia se requerirá para mantener una temperatura elevada constante. Por tanto, el caudal se puede calcular a partir de la cantidad de energía consumida.
Carácterísticas técnicas	Polisulfona (PSU) con alambre de platino de 13 µm
	Junta de silicona
Funcionamiento	Seguir estrictamente las instrucciones de uso del dispositivo básico Dräger al que se va a conectar este dispositivo médico.
Inspección	Antes del primer empleo de piezas nuevas de fábrica en el paciente hay que someterlas a inspección, limpieza y desinfección.
	Observar si hay signos de daño, grietas o deterioro evidente del sensor de flujo.
	Verificar la integridad de los hilos que componen la estructura principal de medición a través de anemometría.
Precaución	No pulverizar medicamentos u otras sustancias fácilmente inflamables o rociarlos con spray sobre el dispositivo.
	No utilizar sustancias que contengan alcohol.
	No permitir que sustancias inflamables o explosivas penetren en el sistema o el circuito respiratorio.
	No utilizar ciclopropano ni éter.

Internal

SENSOR DE FLUJO NEONATAL

Limpieza y desinfección	**Información sobre desinfectantes**: Utilice desinfectantes que cuenten con aprobación nacional y sean aptos para el procedimiento de reprocesamiento en cuestión.
	1. Dejar enfriar por una hora al medio ambiente.
	2. Preparar la solución de limpieza de acuerdo con las instrucciones del fabricante en un contenedor con tapa.
	3. Sumergir la carcasa y la pieza insertada del sensor de flujo en la solución sin que se produzcan burbujas. Al comienzo y al final del tiempo de contacto, girar las piezas en la solución durante aprox. 1 minuto. Asegurar que la solución de limpieza cubra todas las superficies y espacios interiores.
	4. Al comienzo y al final del tiempo de contacto, limpiar cada una de las aberturas de la carcasa 3 veces con una jeringa de 20 mL.
	 Limpiar la carcasa y la pieza ISO o Y (B) con un cepillo sin pelusa (A): insertar el cepillo 10 veces en sentido vertical en cada uno de los puertos de la pieza ISO o Y (B), sacarlo de nuevo e insertarlo 10 veces en sentido diagonal en cada uno de los ángulos de la abertura para la pieza insertada del sensor (C) y sacarlo de nuevo.
	6. Enjuagar adecuadamente la carcasa y la pieza insertada del sensor en una pila llena con agua (calidad del agua: como mínimo agua potable) hasta que ya no se vea ningún residuo del producto de limpieza.
	7. Inspeccione las piezas en cuanto a suciedad y daños visibles. Inspeccionar la pieza insertada del sensor respecto a posibles daños en los cables de medición y los pines correspondientes.
	8. Sacudir el sensor minuciosamente para que salga el agua restante. Dejar que las piezas se sequen completamente.
Esterilización	Asegúrese de haber retirado el sensor de flujo inserto, antes de llevar la carcasa ISO 15 o Y al proceso de esterilización.
	Utilice un esterilizador de vapor que cumpla con los requisitos de la norma DIN EN 285. Dräger recomienda la esterilización por vapor con vacío fraccionado. Requisito previo: el producto debe haberse limpiado y desinfectado.
	1. Realizar una esterilización con vapor caliente a 134 °C (273,2 °F) durante 5 min.
	2. Comprobar que el producto no presente daños visibles; sustituirlo en caso necesario.
Advertencias	Una esterilización incorrecta puede dañar el sensor de flujo. Sólo aplique los métodos de esterilización especificados. No esterilizar piezas en óxido de etileno. El óxido de etileno podría contaminar las piezas.
	Los vapores residuales de los desinfectantes fácilmente inflamables (p. ej., alcoholes) y los depósitos que no hayan sido eliminados durante el reprocesamiento pueden encenderse cuando el sensor de flujo esté en uso.
	El reprocesamiento inadecuado y la suciedad, como por ejemplo depósitos y partículas, pueden dañar el sensor de flujo: – No realizar ninguna limpieza o desinfección mecánica – No realizar ninguna esterilización por plasma o radiación – No aplicar chorros de agua, aire comprimido, cepillos o similares – No limpiar en baño ultrasónico – No realizar esterilización con vapor caliente – Para desinfectar el sensor de flujo, utilizar únicamente soluciones de desinfección limpias.
Recambio	Para asegurar el funcionamiento correcto, compruebe que el sensor de flujo no presente daños visibles, suciedad ni partículas antes de insertarlo. Repetir esta comprobación con regularidad. Sustituir los sensores de flujo que presenten daños, suciedad o partículas. Si los cables de medición del sensor de flujo arden constantemente durante el funcionamiento, es un signo de suciedad. Reprocese o sustituya inmediatamente el sensor de flujo.
Vida útil	El sensor de flujo está sujeto a desgaste y se puede utilizar tanto tiempo como sea posible su correcta calibración.

Dräger. Technology for Life®